

Temario de Mantenimiento y Operación a Equipos de Refrigeración para el Transporte de Carga.

Objetivo:

Al finalizar las 40 horas presenciales, el alumno, habrá adquirido los conocimientos teóricos-prácticos necesarios, para que pueda llevar a cabo mantenimiento preventivo, correctivo, localización de fallas de refrigeración, mecánicas, eléctricas, y electrónicas, todo esto con el fin de mantener en óptimas condiciones de funcionamiento los equipos de refrigeración para el transporte de carga realizando las prácticas en un equipo Thermoking SB-III MAX+

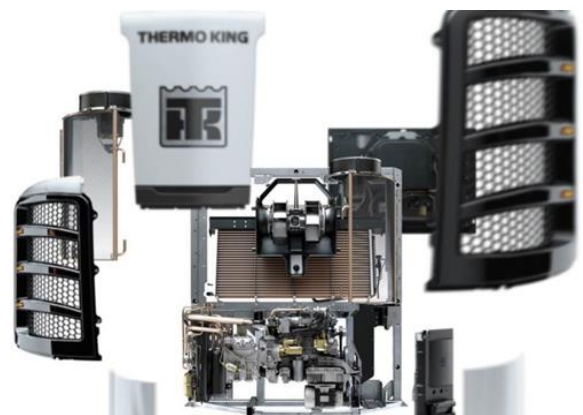
Etapa presencial práctica de 40 horas:

Sección 1 Refrigeración (20 horas)

- 1 Fundamentos de la refrigeración.
2. Ciclo de refrigeración en el transporte refrigerado
3. Componentes de un sistema de refrigeración
4. Refrigerantes y aceites.
5. Inspección antes de iniciar con la puesta en marcha.
6. Puesta en marcha del circuito de refrigeración del transporte refrigerado.
7. Verificación del funcionamiento del equipo.
8. Diagnóstico de fallas y su corrección.
9. Lista de verificación antes de arrancar del motor, después de arrancar el motor, después de operarlo 15 minutos o más.
10. Servicio de 1000 y 3000 horas.
11. Frecuencia de mantenimiento.

Prácticas

1. Verificación de exactitud de termómetro.
2. Manejo, verificación de exactitud y mantenimiento preventivo a manómetros.
3. Reconocimiento de elementos.
4. Manejo de válvulas de servicio.
5. Manejo de tubería de cobre flexible.
6. Aplicación de soldadura phosco, plata y aluminio con equipo de oxiacetilénico y con barrido de nitrógeno.
7. Toma de lecturas y su interpretación
8. Métodos de detección de fugas.
- 9 Cambio de aceite a bomba de alto vacío
10. Proceso de alto vacío y deshidratación.
11. Carga de refrigerante.
12. Ajuste de refrigerante.
13. Acumulación de refrigerante en el recibidor.
14. Recuperación de refrigerante.
15. Verificación de acidez del aceite del compresor
16. Cambio al aceite del compresor.



Sección 2. Mecánica (10 horas)

1. Seguridad en el servicio mecánico.
2. Motor diésel partes y funcionamiento.
3. Circuito de Combustible (diésel).
4. Filtro de combustible.
5. Circuito de aspiración del aire.
6. Filtro de aire
7. Aceite para el motor.
8. Filtro para aceite.
9. Circuito de enfriamiento del motor.
10. Líquido refrigerante (anticongelante).
- 11, Correas o Bandas.
12. Inspección antes de iniciar con la puesta en marcha.
13. Puesta en marcha del motor.
14. Verificación del funcionamiento del motor.
15. Diagnóstico de fallas y su corrección.
16. Frecuencia de mantenimiento.

Prácticas

1. Verificación de las líneas de retorno de combustible
2. Sangrando o Sistema de Combustible
3. Revisión de filtros.
4. Cambio de aceite al motor.
5. Cambio de líquido anticongelante.
6. Ajustes de Velocidad de Motor.
7. Revisión de Bomba inyectora.
8. Dispositivo de arranque en frío motor
9. Revisión de Motor de Arranque
10. Ajuste de correas o bandas.
11. Apriete de tornillos (torquímetro).
12. Elaboración de juntas.

Sección 3. Electrónica y electricidad (10 horas)

1. Seguridad en el servicio eléctrico y electrónico.
2. Fundamentos de la electricidad continúa.
3. Componentes de un circuito eléctrico y electrónico.
4. Programador electrónico.
5. Inspección antes de iniciar con la puesta en marcha.
6. Puesta en marcha del circuito de refrigeración del transporte refrigerado.
7. Verificación del funcionamiento del equipo
8. Diagnóstico de fallas y su corrección
9. Servicio de 1000 y 3000 horas.
10. Frecuencia de mantenimiento.

Prácticas.

1. Uso del multímetro.
2. Componentes de una tarjeta electrónica
3. Revisión, cables y carga de batería.
4. Carga de una batería por medios externos.
5. Revisión del alternador.
6. Revisión de la marcha.
7. Arranque directo del motor,
8. Cableado de la unidad
9. Revisión de Fusibles
10. Revisión de Solenoide de combustible
11. Programación del Controlador de microprocesador
12. Mantenimiento preventivo a tarjeta electrónica.

Etapa teórica a distancia de 16 horas: al concluir la etapa práctica y aprobarla, se le enviara un link de acceso con vigencia de 30 días para realizar las evaluaciones teóricas por unidad.